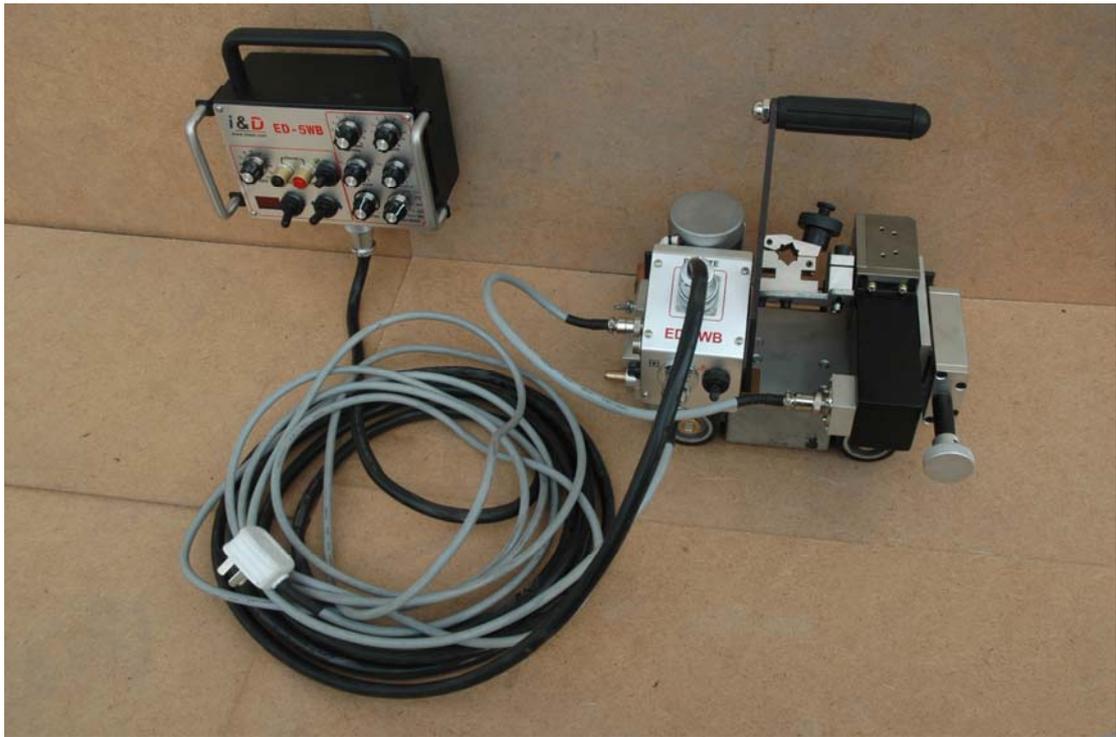


ED-5WB 钟摆式角焊小车



上海伊道自动化焊接设备有限公司

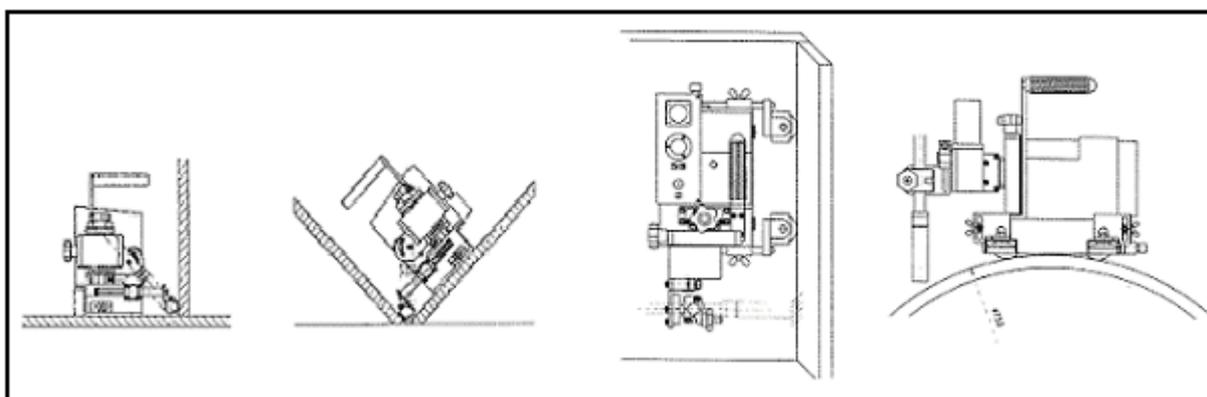
目 录

1. 主要特点.....	3
2. 使用环境.....	3
3. 主要技术参数.....	3
4. 安装.....	4

1. 主要特点

- 1) 摆动式自动焊接装置，一次焊接可以获得较宽的焊缝。
- 2) 摆动速度、摆动幅度、中心位置和左右停留时间均可以调整，适合各种规格的焊道。
- 3) 安装有磁控手柄。
- 4) 控制装置采用分体式遥控操作。
- 5) 安装有永久磁铁避免小车脱离焊接线。

2. 使用环境



3. 主要技术参数

摆动方式选择		中心移动	$0 \pm 8^\circ$
摆动速度	0 - 30 RPM	行走速度调节	0~950mm/min
摆动幅度	$0 \pm 8^\circ$	吸附力	40
左右停留时间调节	0 - 2 S	牵引力	20
焊枪距离调节	左右: 0~32mm	焊枪角度调节	操作角: $\pm 45^\circ$
			进行角: $\pm 10^\circ$
移动	橡胶轮四轮驱动	重量	10 Kg (包括摆动器)
电源	AC95V~230V60Hz/50Hz	大小	260×326×269 (L×W×H)

4. 安装

